

c) PLANILLA DE DATOS TECNICOS GARANTIZADOS

ITEM 1 – BANCO BATERIAS 48 Vcc – 100 Ah

Página 1/2

| Nro. | DESCRIPCION | UNIDAD | S/PLIEGO | S/OFERTA | OBSERVACIONES |
|-------------------------|--|--------|---------------------|----------|---------------|
| 1.1 | Fabricante | - | - | | |
| 1.2 | Modelo (designación de fábrica) | - | - | | |
| 1.3 | Tipo | - | Plomo-acido | | |
| 1.4 | País de origen | - | - | | |
| 1.5 | Norma | - | IEC-623 IEEE-450 | | |
| 1.6 | Folleto de fábrica adjunto N° | - | - | | |
| 2.1 | Temperaturas: | | | | |
| | - mínima | °C | -10 | | |
| | - máxima | °C | +45 | | |
| 2.2 | Humedad relativa máxima | % | 85 | | |
| 3.1 | Tensión nominal | V | 48 | | |
| 3.2 | Capacidad de descarga en 5h a 25 (±5)°C a tensión final de descarga/elemento (1,81 V) mín. | Ah | 100 | | |
| 3.3 | Tensión máxima de servicio | V | 52,8 | | |
| 3.4 | Tensión mínima de servicio | V | 43,2 | | |
| 3.5 | Cantidad de elementos | - | - | | |
| 3.6 | Intensidad de descarga (en emergencia) | | | | |
| | - 10h a 25°C hasta tensión final desc./elem. | A | - | | |
| | - 5h a 25°C hasta tensión final desc./elem. | A | - | | |
| | - 3h a 25°C hasta tensión final desc./elem. | A | - | | |
| | - 2h a 25°C hasta tensión final desc./elem. | A | - | | |
| 3.7 | Corriente normal de descarga | A | 20 | | |
| 3.8 | Corriente de carga a fondo | | | | |
| | - máxima | A | | | |
| | - normal | A | | | |
| 3.9 | Período normal de descarga | h | 5 | | |
| 3.10 | Período de carga partiendo de la tensión mínima de descarga/elemento, hasta llegar a la tensión máxima de carga a fondo/elemento en carga a fondo, hasta llegar al 80% de la carga total | | | | |
| | - con la corriente máxima de carga | h | - | | |
| | - con la corriente normal de carga | h | 5 | | |
| 3.11 | Período de recarga máx. a tensión de carga a fondo hasta llegar a la plena carga | h | 10 | | |
| FIRMA DEL REPRESENTANTE | | | | | |

| Nro. | DESCRIPCION | UNIDAD | S/PLIEGO | S/OFFERTA | OBSERVACIONES |
|-------------------------|---|--------|----------|-----------|---------------|
| 3.12 | Tensión nominal de un elemento | V | 2 | | |
| 3.13 | Tensión por elemento: | | | | |
| | - de flote | V | 2,23 | | |
| | - mínima de carga a fondo | V | 2,23 | | |
| | - máxima de carga a fondo | V | 2,35 | | |
| | - final descarga | V | | | |
| | - máxima descarga | V | - | | |
| | - mínima descarga | V | - | | |
| 3.14 | Corriente máxima admisible de cortocircuito en bornes | kA | 5 | | |
| 3.15 | Cantidad de ciclos garantizados | - | - | | |
| 3.16 | Resistencia interna por elemento a 20°C | Ohm | - | | |
| 3.17 | Autodescarga por semana a 25°C | % | - | | |
| 3.18 | Producción de gases corrosivos | - | No | | |
| 4.1 | Peso material útil de las placas positivas | daN | - | | |
| 4.2 | Peso material útil de las placas negativas | daN | - | | |
| 4.3 | Peso de cada módulo completo | daN | - | | |
| 4.4 | Cantidad total de módulos | - | - | | |
| 4.5 | Dimensiones de módulos totales: | | | | |
| | - largo | mm | - | | |
| | - profundidad | mm | - | | |
| | - altura | mm | - | | |
| 4.6 | Material de los vasos | - | plástico | | |
| FIRMA DEL REPRESENTANTE | | | | | |

ITEM 3 – BANCO BATERIAS 110 Vcc – 150 Ah

Página 1/2

| Nro. | DESCRIPCION | UNIDAD | S/PLIEGO | S/OFERTA | OBSERVACIONES |
|-------------------------|--|--------|---------------------|----------|---------------|
| 1.1 | Fabricante | - | - | | |
| 1.2 | Modelo (designación de fábrica) | - | - | | |
| 1.3 | Tipo | - | Plomo-acido | | |
| 1.4 | País de origen | - | - | | |
| 1.5 | Norma | - | IEC-623 IEEE-450 | | |
| 1.6 | Folleto de fábrica adjunto N° | - | - | | |
| 2.1 | Temperaturas: | | | | |
| | - mínima | °C | -10 | | |
| | - máxima | °C | +45 | | |
| 2.2 | Humedad relativa máxima | % | 85 | | |
| 3.1 | Tensión nominal | V | 110 | | |
| 3.2 | Capacidad de descarga en 5h a 25 (±5)°C a Tensión final de descarga/elemento (1,81 V) mín. | Ah | 150 | | |
| 3.3 | Tensión máxima de servicio | V | 121 | | |
| 3.4 | Tensión mínima de servicio | V | 99 | | |
| 3.5 | Cantidad de elementos | - | - | | |
| 3.6 | Intensidad de descarga (en emergencia) | | | | |
| | - 10h a 25°C hasta tensión final desc./elem. | A | - | | |
| | - 5h a 25°C hasta tensión final desc./elem. | A | - | | |
| | - 3h a 25°C hasta tensión final desc./elem. | A | - | | |
| | - 2h a 25°C hasta tensión final desc./elem. | A | - | | |
| 3.7 | Corriente normal de descarga | A | 30 | | |
| 3.8 | Corriente de carga a fondo | | | | |
| | - máxima | A | | | |
| | - normal | A | | | |
| 3.9 | Período normal de descarga | h | 5 | | |
| 3.10 | Período de carga partiendo de la tensión Mínima de descarga/elemento, hasta llegar a la tensión máxima de carga a fondo/elemento en carga a fondo, hasta llegar al 80% de la carga total | | | | |
| | - con la corriente máxima de carga | h | - | | |
| | - con la corriente normal de carga | h | 5 | | |
| 3.11 | Período de recarga máx. a tensión de carga a fondo hasta llegar a la plena carga | h | 10 | | |
| FIRMA DEL REPRESENTANTE | | | | | |

| Nro. | DESCRIPCION | UNIDAD | S/PLIEGO | S/OFERTA | OBSERVACIONES |
|-------------------------|---|--------|----------|----------|---------------|
| 3.12 | Tensión nominal de un elemento | V | 2 | | |
| 3.13 | Tensión por elemento: | | | | |
| | - de flote | V | 2,23 | | |
| | - mínima de carga a fondo | V | 2,23 | | |
| | - máxima de carga a fondo | V | 2,35 | | |
| | - final descarga | V | | | |
| | - máxima descarga | V | - | | |
| | - mínima descarga | V | - | | |
| 3.14 | Corriente máxima admisible de cortocircuito en bornes | kA | 5 | | |
| 3.15 | Cantidad de ciclos garantizados | - | - | | |
| 3.16 | Resistencia interna por elemento a 20°C | Ohm | - | | |
| 3.17 | Autodescarga por semana a 25°C | % | - | | |
| 3.18 | Producción de gases corrosivos | - | No | | |
| 4.1 | Peso material útil de las placas positivas | daN | - | | |
| 4.2 | Peso material útil de las placas negativas | daN | - | | |
| 4.3 | Peso de cada módulo completo | daN | - | | |
| 4.4 | Cantidad total de módulos | - | - | | |
| 4.5 | Dimensiones de módulos totales: | | | | |
| | - largo | mm | - | | |
| | - profundidad | mm | - | | |
| | - altura | mm | - | | |
| 4.6 | Material de los vasos | - | plástico | | |
| FIRMA DEL REPRESENTANTE | | | | | |