

DOCUMENTO IGUALMENTE VALIDO PARA EL TRAMO CN-ST

Rev.	Descripción	Fecha	Proy.	Ejec.	Cont.	Vº Bº
1	CONFORME A OBRA	04/12/08	I.V.	G.M.	M.M.	M.M.
0	APTO PARA CONSTRUCCION	20/05/08	N.I.	M.B.	G.M.	M.M.
B	Modificación del método para el desmontaje de transposiciones	11/04/08	N.I.	M.B.	G.M.	M.M.
A	Para aprobación	01/04/08	N.I.	M.B.	G.M.	M.M.

EMISION PARA:	EDICION ORIGINAL	VºBº	FIRMA	FECHA
INFORMACION	REALIZADO	N.I.	M.MERITANO	01/04/2008
REVISIÓN	COMPROBADO	M.B.	M.MERITANO	01/04/2008
APROBACIÓN	APROBADO	G.M.	M.MERITANO	01/04/2008
ORDEN DE CAMBIO				
EJECUCIÓN				
CONFORME A OBRA				



TERMOELÉCTRICA
JOSÉ DE SAN MARTÍN

LEAT 500 kV
Interconexión al SADI



Transener



**INTEGRACION
ELECTRICA SUR
ARGENTINA
S.A.**

TÍTULO:

**INTERCONEXION 2 x 500 kV
C.T. Timbúes - LEAT Rosario - Santo Tomé
Desmontaje de Transposiciones Existentes
Instalación de Transposiciones en LEAT existente
Especificación Técnica**

DOCUMENTO Nº

L-ROCN-5-01-C-ET-010

REVISION

1

REEMPLAZA A:

ESCALA:

S/E

HOJA:

1 / 6

**INTERCONEXION EN 500 kV DESDE LA E.T. 500 kV RIO CORONDA A LA LEAT 500 kV ROSARIO
OESTE – SANTO TOME**

LEAT 500 kV E.T. ROSARIO OESTE – E.T. SANTO TOME

DESMONTAJE DE TRANSPOSICIONES EXISTENTES – MONTAJE DE NUEVAS TRANSPOSICIONES

ESPECIFICACION TECNICA

1. OBJETO
2. REFERENCIAS
3. DESMONTAJE DE TRANSPOSICIONES EXISTENTES
 - 3.1 METODOLOGIA
 - 3.2 MATERIALES NECESARIOS
4. MONTAJE DE NUEVAS TRANSPOSICIONES
 - 4.1 METODOLOGIA
 - 4.2 MATERIALES NECESARIOS

1. OBJETO

El objeto de la presente Especificación Técnica es establecer la metodología de ejecución de los trabajos de desmontaje de transposiciones existentes y montaje de nuevas transposiciones en el tramo de LEAT 500 kV ROSARIO OESTE-SANTO TOME existente.

2. REFERENCIAS

- * L-ROCN-5-01-M-DT-002: Grapería de retención para conductor – Documentación Técnica.
- * L-ROCN-5-01-M-DT-011: Grapería de retención para transposiciones – Documentación Técnica.
- * L-ROCN-5-01-M-DT-014: Conectores flexibles para transposiciones – Documentación Técnica.
- * L-ROCN-5-01-G-PL-037: Transposición existente – Esquema de restitución de fases.
- * L-ROCN-5-01-G-PL-038: Transposición en línea existente – Esquema de Instalación.

3. DESMONTAJE DE TRANSPOSICIONES EXISTENTES

3.1 Metodología

Las transposiciones existentes en esta LEAT poseen un puente de conexión formado por cuatro subconductores Al/Ac 300/50 mm². Los pasos a seguir para el desmontaje de estas transposiciones son:

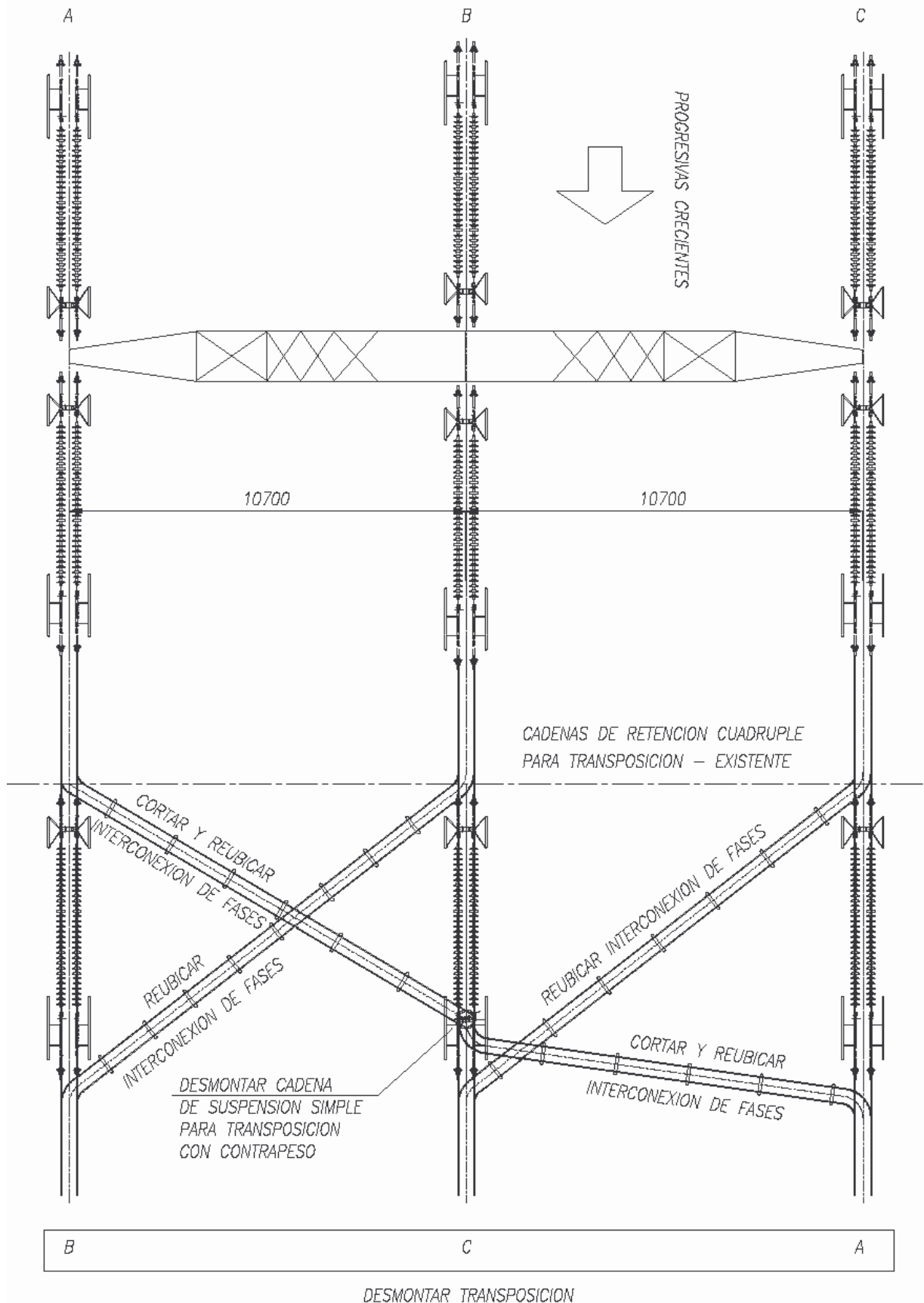
- a) Desprender los cuellos de interconexión de fases existentes desde el anclaje de las cadenas cuádruples de transposición (sólo el extremo del cuello más alejado a la torre), removiendo la cadena de paso ubicada en la fase central.
- b) Cortar el cuello de interconexión de las fases extremas para dejarlo de la misma longitud de los otros dos cuellos. En el extremo donde se realice el corte se agregarán morsas de retención abulonadas con pala de derivación a 15°, según el detalle incluido en el plano L-ROCN-5-01-G-PL-037.
- c) Montar sobre el subconductor de línea morsas de retención abulonadas con pala de derivación a 75°, según el detalle incluido en el plano L-ROCN-5-01-G-PL-037. Estas morsas ajustables se emplearán para regular la flecha de los cuellos.
- d) Cerrar los puentes vinculando las morsas abulonadas montadas sobre el subconductor con los extremos de los puentes (morsas a compresión en los cuellos sin cortar y morsa abulonada en el cuello cortado).

3.2 Materiales necesarios

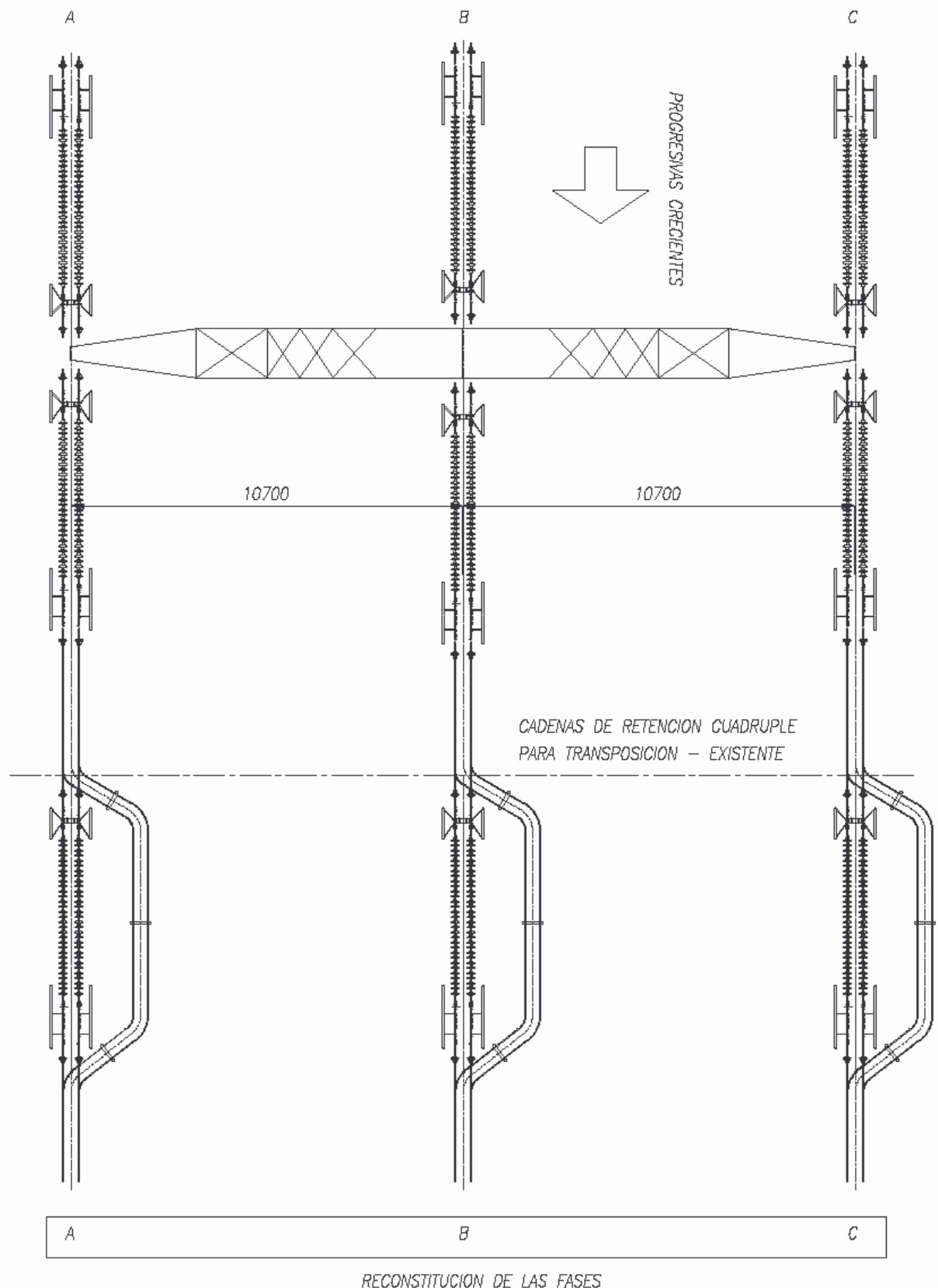
El listado de materiales nuevos a incorporar a la LEAT por cada transposición desmontada es el siguiente:

- Morsas de retención abulonadas con pala de derivación a 75°: 12 (doce), según detalle incluido en el plano L-ROCN-5-01-G-PL-037.
- Morsas de retención abulonadas con pala de derivación a 15°: 4 (cuatro), según detalle incluido en el plano L-ROCN-5-01-G-PL-037.

ESQUEMA DE TRANSPOSICION A DESMONTAR



ESQUEMA DE RECONSTITUCION DE LAS FASES



4. MONTAJE DE NUEVAS TRANSPOSICIONES

4.1 Metodología

Las tareas de montaje de nuevas transposiciones en la LEAT existente Rosario Oeste – Santo Tomé son idénticas al montaje de transposiciones en las nuevas líneas a construir, con la salvedad de que la grapería a utilizar en este caso tiene que ser compatible con el conductor Al/Ac 300/50 mm² de esta línea.

a) Cortar los subconductores de fase en el lugar indicado para la realización de la transposición e instalar en dicho lugar las cadenas de retención cuádruple para transposición. Ver planos INTCAPH0018, INTCAPH0017 y detalles de componentes en el documento L-ROCN-5-01-M-DT-011.

b) Cortar y armar los cuellos que harán efectiva la transposición. Estos cuellos se armarán con dos conductores de Al 1265 mm², separados mediante espaciadores rígidos dobles con contrapesos de 10 kg (ver plano de componente N° 041999172 en el documento L-ROCN-5-01-M-DT-002). En los extremos de estos cuellos se utilizarán conectores flexibles para vincular los cuatro subconductores Al/Ac 300/50 mm² con los dos conductores Al 1265 mm² de los puentes. El detalle de estos conectores flexibles puede verse en el documento L-ROCN-5-01-M-DT-014.

c) Conectar los cuellos de transposición ajustando los bulones prisioneros M10 de los conectores flexibles (Ver L-ROCN-5-01-M-DT-014).

4.2 Materiales necesarios

El listado de materiales nuevos a incorporar a la LEAT por cada transposición a montar es el siguiente:

- Cable Al 1265 mm².
- Cadena de retención cuádruple para transposición fase central: 1 (una), según plano INTCAPH0018 incluido en el documento L-ROCN-5-01-M-DT-011.
- Cadena de retención cuádruple para transposición fase lateral: 2 (dos), según plano INTCAPH0017 incluido en el documento L-ROCN-5-01-M-DT-011.
- Conector flexible: 12 (doce), según documento L-ROCN-5-01-M-DT-014.
- Espaciador rígido doble, apto para contrapeso de 10 kg: 20 (veinte), según plano N° 041999172 incluido en el documento L-ROCN-5-01-M-DT-002.
- Módulo contrapeso 10 kg apto para espaciador rígido doble: 20 (veinte), según plano N° 041999171 incluido en el documento L-ROCN-5-01-M-DT-002.